

Viega Megapress

Vastagfalú acél préselése hidegen,
biztonságosan és villámgyorsan.



viega



Viega.

EGY ÖTLETTEL TÖBB.

Vannak olyan dolgok, amelyek sokáig érvényesek.

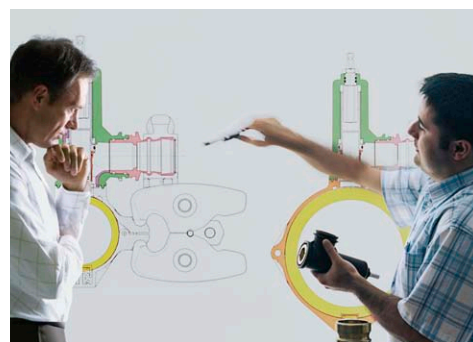
Még akár 110 év elteltével is. A Viegánál ez az újtóerő és a vállalkozói előrelátás – ezek azok a sikertényezők, amelyek a cégalapítótól indultak ki és ma sokkal inkább, mint bármikor velünk élnek. A Viega csoport ma világszerte 3.800-nél is több munkatársat foglalkoztat. A termékek gyártása négy német telephelyen történik, az észak-amerikai piacra szánt speciális megoldások az USA-ban, McPhersonban készülnek. A központi szakterületet jelentő szereléstechika továbbra is a növekedés motorja.

Innovációk, mércék felállítása –

erről ismert a Viega világszerte. Például a sárgaréz csővezetékeknel alkalmazható préskötés-technika feltalálása. Vagy az SC-Contur, a látható vizsgálati biztonság minden préscsatlakozóban történő alkalmazásának bevezetése. A Viegánál nem csak a szerelésben garantált a biztonság. A világszerte kihívásként jelentkező ivóvíz-higiénia területén üzemeltetésre vonatkozó intelligens rendszermegoldásokat is kínál a Viega.

A „Minőség – made in Germany“

jelszóban a Viega alapelve rejlik. A számítógéppel vezérelt, automatizált gyártás abszolút megbízható eredményeket szolgáltat. A gyártási folyamatot helyenként öt minőségellenőrzési lépés kíséri, így szavatolva a maximális biztonságot. Az eredmény: 17.000-nél is több termék szinte minden alkalmazási esetre. A minőség és a rugalmasság együtt fejt ki meggyőző hatását a tervezőkre, építészekre, szerelőkre és építetőkre szerte az egész világon. Akár lakóépületek, szállodák, kórházak, sportarénák vagy gyártó létesítmények – a Viega rendszerei minden objektumban és alkalmazásban kitűnően beválnak.



TARTALOM

6

A Megapress rendszer: Szerelési időt, bérköltséget és rengeteg hegesztési munkát takarít meg.

8

A szerelés: Gyors, tiszta, biztonságos és teljesen hegesztésmentes.

10

Az SC-Contur: A Megapress tömített acélcsőket biztosít. Biztonsággal.

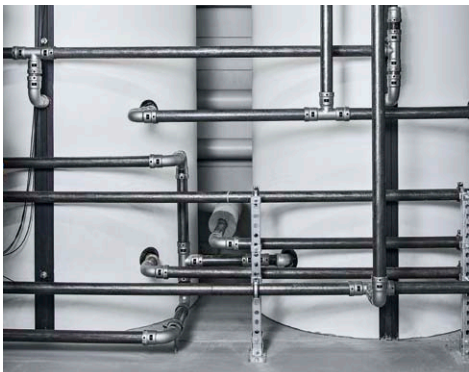


12

Fűtő- és hűtőberendezések: A Megapress hidegen hagyja a fekete acélt. De egyáltalán nem hagyja hidegen a fűtő- és hűtőberendezések szerelőit.

14

Sokoldalúság: Minden ami nyomás alatt áll. Még ipari és speciális alkalmazások esetén is.



16

Préscsatlakozó: Közvetlen csatlakozás mindössze két perc alatt.

18

Viega Megapress G: A gázszereléseknél is véget vet a hegesztési munkáknak.

22

A présszerszámok: Másodpercek alatt összeköti azt, ami összetartozik.



24

A csövek áttekintése.

26

A termékválaszték.





Viega Megapress

SZERELÉSI IDŐT, BÉRKÖLTSÉGET ÉS RENGETEG HEGESZTÉSI MUNKÁT TAKARÍT MEG.

A vékony- vagy vastagfalú, festett vagy horganyzott, bevonatos vagy fekete acélcsövek sokoldalúan alkalmazhatók, hosszú élettartammal rendelkeznek és rendkívül robusztusak. A Viega az új Megapress rendszerrel ismét egy igazi innovációt mondhat magáénak, amely immáron gazdasági szempontból is érdekessé teszi az acélcsöveket a fűtő-, hűtő vagy ipari berendezések gyártása területén.

A Viega Megapress az a préstechnika, amellyel a vastagfalú acélcsövek is összepréselhetők. A formázott, cink-nikkel bevonatú 1.0308 acél anyagú idomok kiváló minőséget, robusztus-ságot és ezáltal hosszú élettartamot biztosítanak. A DIN EN 10255 szabvány szerinti menetvágásra alkalmas csövek, valamint a DIN EN 10220/10216-1 és DIN EN 10220/10217-1 szabványok szerinti varrat nélküli és hegesztett csövek a 1/2 coltól 2 colig terjedő méretekben – újabban már 3/8 colos méretekben – biztonságosan és megbízhatóan köthetők össze a Viega Megapress rendszerrel.

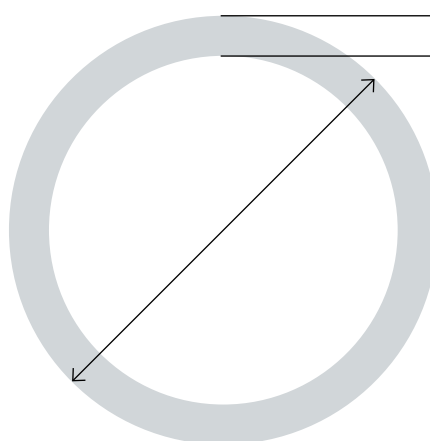
Az alternatíva nélküli alternatíva

A hagyományos kötéstéchnikákkal szemben a Megapress egyértelmű előnyt élvez. A hideg préstechnika a hegesztéssel, a szorítással vagy a csavarozással ellentétben lényegesen gyorsabb, biztonságosabb és gazdaságosabb. A Viega prészserszámok tartósan biztonságos kötések biztosítanak.

Vastag és vékony egyaránt

A menetvágásra alkalmas, valamint a varrat nélküli és hegesztett acélcsövek egyaránt összeköthetők a Viega Megapress rendszerrel. Az idomok speciálisan az eltérő külső átmérőivel és falvastagsággal rendelkező csövek feldolgozására készültek, amellyel nagyfokú rugalmasságot nyújtanak.

Alkalmazások	Engedély
Fűtés/Hűtés	TÜV
Sűrített levegő/ Műszaki gázok (pl. nitrogén)	TÜV
Sprinkler/Tűzoltó berendezés (nedves/száraz)	VdS, FM
Hajóépítés	GL, LR, DNV, ABS
Ipar	TÜV



Csövek falvastagsága és átmérője a DIN EN 10255, a DIN EN 10220/10216-1 és a DIN EN 10220/10217-1 szabványok szerint.

Teljesen mindegy, hogy a cső varratmentes, horganyzott, epoxigyanta bevonatú vagy fekete: A Viega Megapress a legkülönbözőbb felületű csöveket is összeköti. Tartós és biztonságos – 3/8 coltól 2 colig!



Viega Megapress

GYORS, TISZTA, BIZTONSÁGOS ÉS TELJESEN HEGESZTÉSMENTES.

Fekete acélcsővek esetében ez eddig mindig egyet jelentett a hegesztési munkával. A Viega Megapress rendszerrel az acélcsőves szerelés területére is bevonul a préstechnika, annak számos előnyével.



A hegesztés a múlté

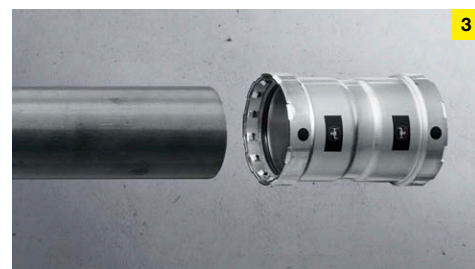
Valljuk csak be, az acélcsövek hegesztése nem éppen a legrosszabb csőkötési megoldás. A szerelés azonban nem mondható kifejezetten egyszerűnek. A magas időbeli ráfordítás, az állandó tűzveszély és a magas fizikai igénybevétel révén a hegesztés gazdasági szempontból egyre kevésbé tűnik vonzó választásnak. A nehéz gázpalackokat és hegesztő berendezéseket folyamatosan mozgatni kell. Mindez főként akkor igazán kimerítő, ha egy adott vezeték hegesztését nem szemmagasságban, hanem több méteres magasságban kell végezni (2. ábra). A nehezen hozzáférhető vagy zegzugos helyeken ráadásul csak a körülményes tükrőhegesztést nyújt segítséget. Már ha egyáltalán létre lehet hozni egy teljes hegesztési varratot.



Akár 60%-kal gyorsabb munkavégzés

Ezzel szemben az acélcsövek összekötése a Viega Megapress idomokkal könnyedén (1. ábra), csupán néhány műveleti lépésben elvégezhető. Ehhez csak egyszerűen vágja méretre, sorjátlanítsa le, tisztítsa meg az acélcsövet, majd jelölje be a Megapress idom bedugási mélységét a csővégen. Ezt követően az idomot a csőre kell tűzni, fel kell helyezni a présgyűrűt vagy a présfóát, majd az egészet egy Viega présgéppel erőzáró módon összekötni (3–5. ábra). Most már csak el kell távolítani a biztonsági zászlócskát az idomról, így jelezve azt, hogy ezt a helyet már összepréselték. A szerelésnél pedig teljesen lényegtelen, hogy milyen falvastagságú acélcsövet dolgoznak fel, amíg az megfelel a DIN EN 10255, a DIN EN 10220/10216-1 vagy a DIN EN 10220/10217-1 szabványoknak.

Az eredmény pedig egy biztonságos és garantáltan tömör kötés, amely azonnal teljes mértékben terhelhető. A lehülési idő vagy a hegesztésnél többnyire szükséges tűzór alkalmazása immáron teljesen a múlté! De a legjobb még hátravan: A préstechnika nem csupán biztonságosabb és könnyebb, de lényegesen gazdaságosabb is. A hegesztéssel szemben a Viega Megapress szerelés a kötéstechnikában 60%-kal rövidebb szerelési időt eredményez. Az időmegtakarítása azonban nem csak a hegesztéssel szemben realizálható. A biztonság tekintetében még az olyan módszerek, mint pl. a menetes, hornyos vagy csatlakozós csőkötések sem tudnak lépést tartani a préstechnikával és lényegesen időigényesebb műveleteknek tekintendők.



Az acélcsövet méretre kell vágni és meg kell tisztítani. Ezt követően meg kell mérni és be kell jelölni a bedugási mélységet. Végezetül fel kell szerelni a Viega Megapress idomot a csőre a jelölésig.



1¼ colnál nagyobb méretű Megapress idomok préseléséhez kizárólag présgyűrűk használhatók csuklós behúzópozával. Kisebb, ½ coltól 1 colig terjedő méretek préseléséhez egyaránt választhatók présfóák és présgyűrűk csuklós behúzópozával; az új, ⅜ colos méret préselése présfóával történik.



Az idomot a Viega prés gép villámgyorsan összepréseli a csővel, amelyek így erőzáró kötést alkotnak.



ÉRVEK A VIEGA MEGAPRESS MELLETT

- Akár 60%-kal rövidebb szerelési idő a hegesztéssel szemben
- A jelentős időmegtakarítás révén különösen gazdaságos
- Abszolút tűzbiztos, mivel a hideg préstechnika alkalmazásakor sem láng, sem pedig füstgáz nem keletkezik
- Nincsenek további idő- és pénzbeli ráfordítások a tűzvédelmi óvintézkedésekkel kapcsolatosan
- Viega SC-Contur minden Megapress idomban. A véletlenszerűen préselés nélkül hagyott kötésekre azonnal fény derül a nyomásvizsgálat során
- Univerzálisan alkalmazható. Összepréseli a vastagfalú acélcsöveket ⅜ coltól 2 colig terjedő névleges csatlakoztatási méretekben, függetlenül attól, hogy varrat nélküli, hegesztett, fekete, horganyzott vagy epoxigyanta bevonatú csövekről van szó



Viega Megapress SC-Contur-ral

TÖMÍTETT ACÉLCSÖVEKET BIZTOSÍT. BIZTONSÁGGAL.

A préskötés-technika gazdasági előnye a villámgyors, egyszerű szerelésben rejlik. Az SC-Contur jóvoltából azonban a Megapress rendszer – ahogyan más Viega présrendszer is – a biztonság szempontjából is kiemelkedő teljesítményt nyújt.

A Viega SC-Contur egy innovatív biztonsági funkció, amely a préselés nélküli kötések-nél garantált kényszer-tömítetlenséget eredményez. Így módon a véletlenszerűen préselés nélkül hagyott kötések azonnal láthatóvá válnak egy tömörségvizsgálat során, majd utólag összepréselhetők. A Viega SC-Contur ennek során 100%-os biztonságot nyújt, mindezt a teljes vizsgálati területre kiterjedően.

Komplex követelmények, egyszerű megoldás

Természetesen a Viega Megapress rendszerkomponensek is rendelkeznek az SC-Contur-ral, azonban kissé módosított változatban: Amíg a kényszer-tömítetlenséget normális esetben egy kis csatornán keresztül idézik elő a tömítőelemnél, úgy a Megapress rendszer-nél ez a présidom és az acélcső közötti egyszerű tűrés-optimalizálással történik. A legjobb megoldás azokra a speciális követelményekre, amelyeket az acélcsővek különböző falvastagságai és felületei az alkalmazandó idommal szemben támasztanak. Az idom átmérőjének a számos acélcső változattal történő összehangolásával a Megapress egy rugalmas acélcső idomos rendszerré válik, és ezzel egyidejűleg itt is biztosítja a véletlenszerűen préselés nélkül hagyott kötések kényszer-tömítetlenségét (1. ábra).

Biztonság egy pillantásra

A Viega Megapress rendszerkomponensek esetében az SC-Contur emellett minden olyan egyéb előnyt is biztosít, amelyet más rendszerek esetében is. A teljes szerelés egyetlen központi tömörségvizsgálattal ellenőrizhető. A száraz vizsgálati tartománya 22 mbar és 3 bar közé esik, amíg a nedves tömörségvizsgálat vizsgálati tartománya 1,0–6,5 bar értéket tesz ki. Ezáltal a Viega Megapress nem csak a szokványos szabványoknak és szabálygyűjteményeknek felel meg, de felül is múlja az abban foglalt követelményeket (pl. lényegesen magasabb nyomástartományal).



A tömítőelem előtt egy elválasztó gyűrű akadályozza meg azt, hogy a cső bevezetésekor megsérüljön a tömítőelem. Az összepréselés során a vágógyűrű a csőbe nyomódik és így különösen nagy szilárdságot biztosít a kötésnél.

Ivóvízhez nem alkalmas

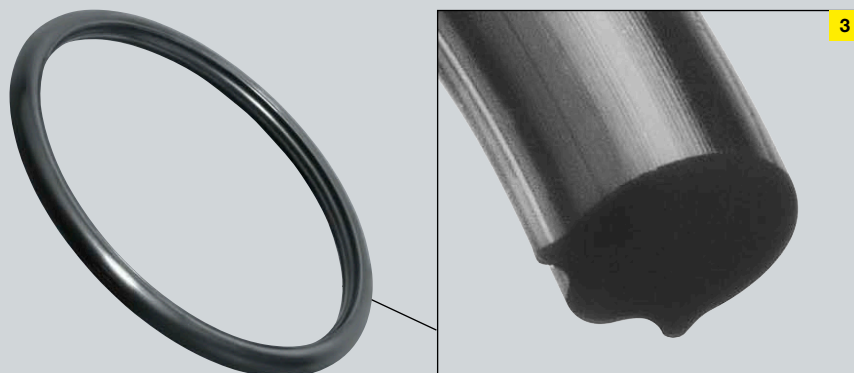
A Viega Megapress ivóvízvezetékek szereléséhez nem alkalmas. Minden egyes idom egy jól látható jelöléssel rendelkezik (2. ábra). Az áthúzott víz-csap jelentése egyértelmű. A Viega Megapress tévedésből eredő vagy a véletlenszerű helytelen használata ezáltal kizárt.



Minden körülmények között biztonságos

A Megapress idomok speciális profil tömítőelemmel rendelkeznek. A varrat nélküli, hegesztett, horganyzott, iparilag festett, epoxigyantával bevont és fekete acélcsővek esetében ez egyetlen idommal történő préselés tesz lehetővé. Az EPDM tömítőelem egyidejűleg három helyen (3. ábra) fogja öleli körbe a csövet és durva felületek esetén is abszolút tömör kötést biztosít. A Megapress idomok ezenkívül a már bevált Viega SC-Contur-ral is rendelkeznek és ezáltal kimagasló biztonságot nyújtanak.

Megapress profil tömítőelem



Viega Megapress fűtő- és hűtőberendezésekhez

HIDEGEN HAGYJA A VASTAGFALÚ ACÉLT. DE EGYÁLTALÁN NEM HAGYJA HIDEGEN A FŰTŐ- ÉS HŰTŐBERENDEZÉSEK SZERELŐIT.

A fűtő- és hűtőberendezések szerelésekor rengeteg dologra kell ügyelni. Teljesen függetlenül attól, hogy egy teljes újonnan szerelésről vagy kiterjedt felújítási munkákról van szó. A Viega Megapress mindkét esetben egy sor előnyt nyújt, amely minden szerelőt meggyőz.



Rendkívül praktikus a gyakorlatban

A használata során gyorsan világossá válnak a Megapress által nyújtott előnyök. Egy konkrét esetben egy összesen 55 lakóegységet számláló épületkomplexum került megvalósításra. Az 1. ábra egy levegő-víz hőszivattyú két puffertárolójának

szerelését szemlélteti, amelyhez Viega Megapress idomokat használtak. A teljes építési projektben kereken 500 idomot szereltek be. A Megapress igazolta rátermettségét a kommunális építető magas, idő- és költségmegtakarítási igényeivel szemben. És ez

csupán egyetlen olyan példa, ahol a Megapress bebizonyította, hogy a hegesztett kötésekkel szemben a préstechnika hasonlóan gyors és gazdaságos megoldást jelent.

Korrózióvédelem és időmegtakarítás egyetlen idommal

A modernebb hűtőberendezések szerelésekor (2. ábra) különösen gondot kell fordítani a korrózióvédelemre. A szállított közeg és a környező helyiség-levegő közötti nagy hőmérsékletesések miatt gyorsan kondenzvíz képződhet, amely jelentősen növeli a korrózió veszélyét. Az alakos és az összekötő idomokat eddig egy további, AGI Q151 munkalap szerinti korróziógátló bevonattal kellett ellátni. A Viega Megapress idomok a gyári cink-nikkel bevonatuknak köszönhetően – gyakorlatilag természetükénél fogva – különösen korrózióállóak. Ez időt és munkát takarít meg.

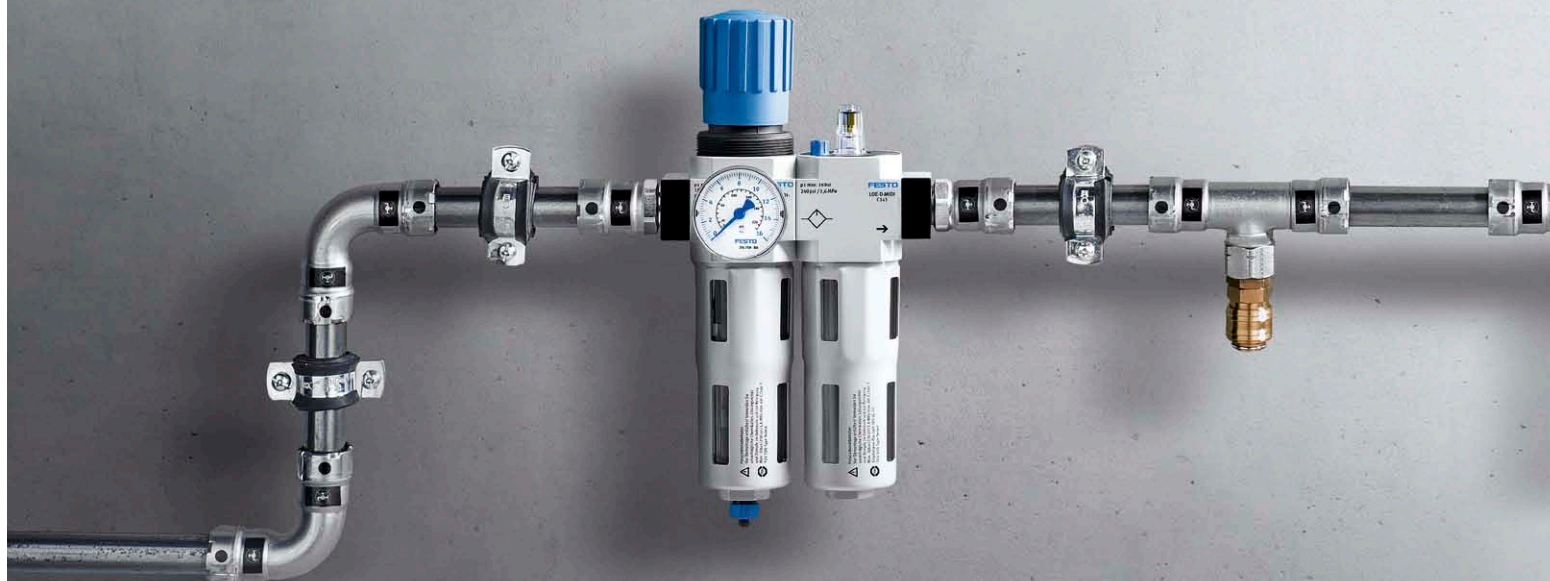
A régi és az új egyszerű és gyors összekötése

Főként a régebbi építésű lakóépületekben végzett felújítások során lehet egyre gyakrabban találkozni vastagfalú acélcsöves szerelésekkel. Ezek a részben több évtizedes csővezetékek a robusztusságuknak köszönhetően még jó állapotban örvendenek. A szerelő gyakran, pl. kazáncsere esetén (3. ábra), rácsatlakozhat a meglévő szerelésre. Meglévő acélcsöves rendszerre egy új fűtőkazán csatlakozást eddig csak igen körülményes menetes átmenet vagy hegesztés révén lehetett megvalósítani. Azonban pont az ennek során folyó víz hátráltatta a szerelést. Ehhez hozzájárult még az épület régi építőanyagainak könnyű gyúlékonysága által előidézett fokozott tűzveszély kockázata. A Megapress révén a hegesztés immáron a múlté, ahogyan bármilyen tűzveszély is. A préstechnika biztonságos és gyors munkafolyamatot, valamint gazdaságos csatlakoztatást biztosít a meglévő vastagfalú acélcsövekre.

Jelentős előnyök már 3/8 colos méretben

Az új, 3/8 colos mérettel a Viega rendszer kiteljesedik és végérvényesen búcsút int a max. 2 colos méretű acélcsövek hegesztésének. Emellett az új méret mindazt nyújtja, amire az eddig igen körülményes fűtőtestcserénél szükség lehet az acélcsöves szereléseknél. Egy igazi problémamegoldó, pl. régi épületek felújításánál. A Megapress használatával nem csak a tűzveszély zárható ki (ezáltal elősegíti az épületállomány megóvását), de a padló- és falburkolatok sérülése vagy szennyeződése is elkerülhető. A hegesztőpisztolyokkal vagy menetmet-szökökkel végzett munkák során a szűkös helyviszonyok miatt szinte lehetetlen, hogy ne hagyjunk nyomokat. A Megapress ebben is megoldást nyújt. A fűtőtestek így az acélcsöves szerelésekben is gyorsan, biztonságosan és problémamentesen cserélhetők.





Viega Megapress – sokoldalúan használható

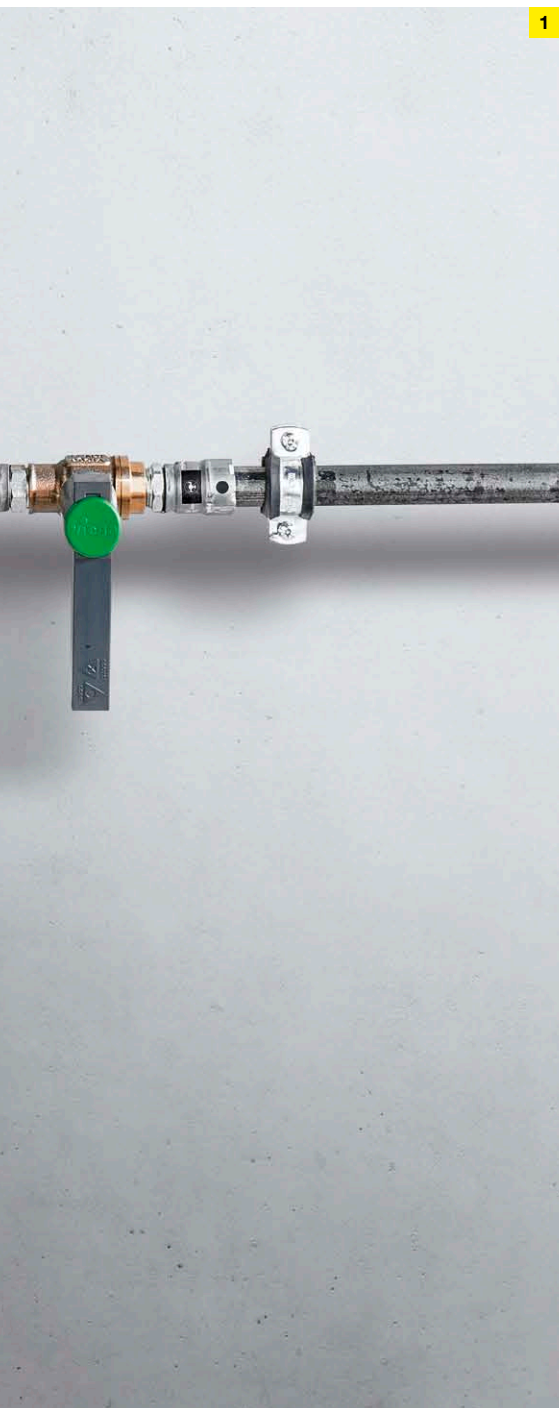
MINDEN AMI NYOMÁS ALATT ÁLL. MÉG IPARI ÉS SPECIÁLIS ALKALMAZÁSOK ESETÉN IS.

Az ipari alkalmazások során a szereléseket gyakran különösen nagy magasságokban és nehezen hozzáférhető helyeken kell megvalósítani. A sok szerszám és a nehéz felszerelés pontosan az ilyen helyeken végzett hegesztéseknél jelent igazi kihívást. Az ilyen jellegű szerelések fizikailag megerőltetőek, különösen időigényesek és kevésbé gazdaságosak.

A legjobb megoldást erre a Viega Megapress nyújtja. A hideg préstechnika előnyei főként a nehézkes szereléseknél mutatkoznak meg. Ez a megoldás a hagyományos hegesztéssel szemben nem csak gyorsabb, de lényegesen egyszerűbben kivitelezhető. Ráadásul igen nagy magasságokban csakis egy présgép segítségével préselhetők szerelések villámgyorsan. Mivel a Viega présgépek feje 180°-ban forgatható, így még az utolsó sarok is játszva könnyedséggel elérhető.

Sűrített levegős rendszerek és műszaki gázok

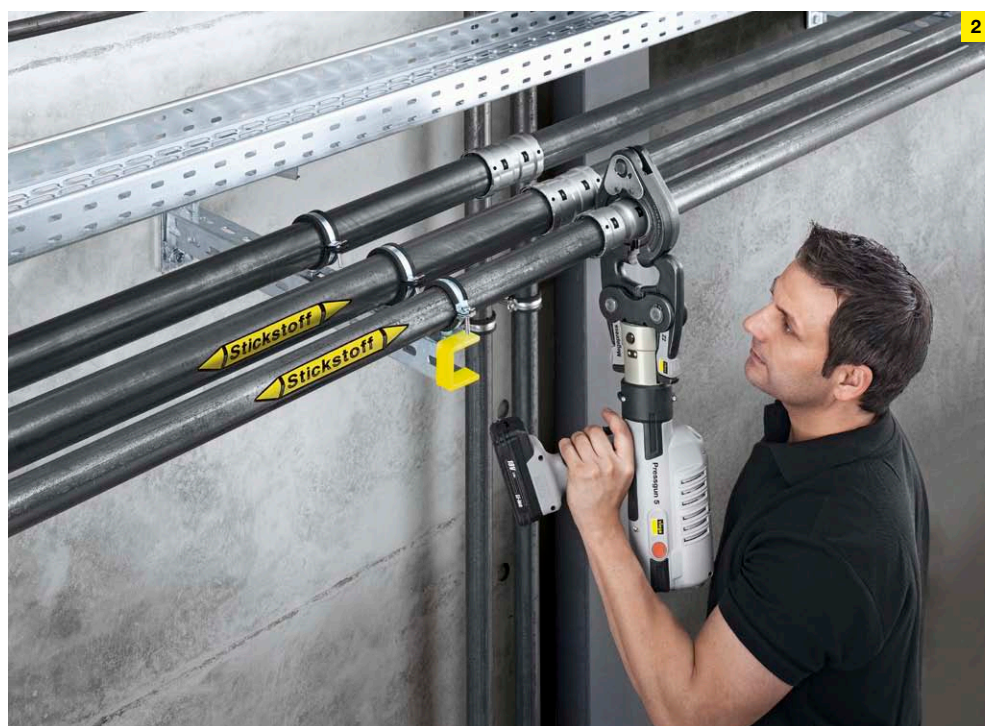
Az ipari acélcsöves szerelésekre jó példaként szolgálnak a sűrített levegős rendszerek (1. ábra) és a műszaki gázok csővezeték-hálózata. Például a magas követelmények miatt eddig csak hegesztett nitrogénvezetékes szerelések immáron a Viega Megapress rendszerrel megvalósíthatók (2. ábra). Ugyanez érvényes a sűrített levegős rendszerekre is. Ezek főként ipari csarnokokban, mennyezeti körvezetékes szerelések formájában használatosak, és tápvezetékek révén csatlakoznak a készülékekre és gépekre. A Viega Megapress egyrészt könnyed szerelést biztosít nagy magasságokban, másrészt gyors, biztonságos és probléma-mentes csatlakoztatást tesz lehetővé a készülékekre a praktikus T idomos konstrukciók révén.



Sprinkler berendezések és tűzoltó berendezések

A robusztusságuknak, stabilitásuknak és hosszú élettartamuknak köszönhetően a vastagfalú acélcsőből álló sprinkler berendezésekre feltétlenül nagy szükség van, sőt jogszabályi előírások is megkövetelik ezeket magas kockázati osztályú épületekben, valamint ipari és kereskedelmi létesítményekben. Elvégre is nem csak a nagy hőnek kell ellenállniuk egy lehetséges tűz esetén, de a mindennapokban is

helyt kell állniuk a külső igénybevételekkel szemben. A Viegapress a $\frac{3}{4}$ coltól 2 colig terjedő méretekben ideális az ilyen sprinkler berendezések létesítésére és bővítésére (3. ábra). A rendszer megfelel a legmagasabb kockázati osztályok követelményeinek.



Viega Megapress préscsatlakozó

KÖZVETLEN CSATLAKOZÁS MINDÖSSZE KÉT PERC ALATT.

Az acélcsőket hosszú élettartalom és robusztusság jellemzi. De mi történik akkor, ha a meglévő szerelésbe utólag egy további csatlakozót kell behelyezni? Ami eddig csak jelentős ráfordítás révén volt lehetséges, a Viega préscsatlakozójával most gyorsan, hatékonyan és kényelmesen megvalósítható.



3. Préselje be a préscsatlakozót a csőbe a prés gép betét segítségével.

Ha a csatlakozókat utólag kell a meglévő acélcsöves szerelésekbe behelyezni, úgy a Megapress préscsatlakozó valódi megoldással szolgál. A megfelelő szerszámkészlettel a vastagfalú csövek különösebb előmunkálatok nélkül megfúrhatók. Ezután már csak be kell préselni az új

csatlakozót. Mindehhez csupán egy szokványos fúrógépre, valamint egy Viega présgépre (a Picco kivételével) van szüksége.

Legalább 80%-kal gyorsabb

Egy új csatlakozó hegesztésével szemben a préscsatlakozóval legalább

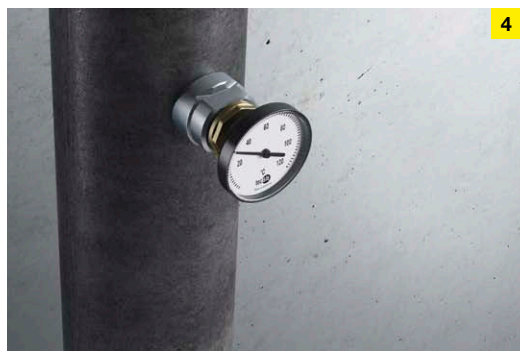
80%-os időmegtakarítás érhető el a szereléseknél. A préscsatlakozó használatával csökken a kisiparosok fizikai igénybevétele. A profil tömítőgyűrűnek köszönhetően pedig a cső és a csatlakozó közötti tartósan tömör kötés mindössze két perc alatt létrejön.



1. Rögzítse a fúrótengely megvezetését szolgáló speciális fúrósablont az acélcsőre.



2. Helyezzen el egy furatot a fúrógéppel, majd távolítsa el a fúrósablont.



4. Az ideális acélcső csatlakozó immáron készen áll hőmérsékletmérők, hőérzékelők, nyomásmérők, üritők vagy vezetéksatlakozók utólagos beszerelésére.



A préscsatlakozóhoz tartozó szerszámkészlet minden olyan komponenst tartalmaz, amelyre a csatlakozók a meglévő csővezetékekbe történő utólagos beszereléséhez szükséges lehet: fúrósablon, fúrótengely, présgép betét és pozicionáló segédeszköz

Tiszta ügy

Egy új csatlakozó behelyezése az acélcsőbe nem csak egyszerű, de problémamentes is. A fúrósablont egy ipari porszívó is csatlakoztatható, így a fúrás során keletkező forgácsok közvetlenül elszívhatók.

Nincs hegesztés, nincs probléma

A hideg préstechnika révén a hegesztés teljesen feleslegessé válik. Előnyei: nincs tűzveszély, nincs füstképződés, nincs tűzör és természetesen nincs lehűlési idő sem a kötések helyein.

Költség- és helytakarékos

Egy új préscsatlakozó szereléséhez a préscsatlakozó költség- és helytakarékos megoldást nyújt. A vezetéket csupán meg kell fúrni. Nem kell teljesen leválasztani, mint pl. egy T idom beszereléskor. Így a préscsatlakozó még a legnehezebben elérhető helyeken is problémamentesen használható.

Gyors és biztonságos a szerelés előtt, a szerelés alatt és a szerelés után

A préscsatlakozó által nyújtott gyorsaság és hatékonyság nem csak a szerelés során, de azt megelőzően, ill. azt követően is tapasztalható. A pozicionáló segédeszközzel lényegesen leegyszerűsödik a préscsatlakozó szabályos beállítása a csövön. Ez fokozott biz-



A préscsatlakozó alkalmas DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 vagy DIN EN 10220/10217-1 szabvány szerinti acélcsövekhez és 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5 és 6 colos méretekben érhető el. A préscsatlakozó Rp 3/4 colos belső menettel rendelkezik. Az Rp 1/2 colos belső menethez szükséges szűkítőidom külön érhető el.

tonságot nyújt. A csatlakozót szerelésekor pl. a vezetérendszerből folyó víz sem jelent problémát a hideg préstechnika alkalmazása során. A berendezések várakozási és állásidejei minimálisra csökkennek. Szerelését követően a préscsatlakozó azonnal használatba vehető.

A Megapress préscsatlakozó gázszerelésekhez nem alkalmas.

Viega Megapress G

A GÁZSZERELÉSEKNÉL IS VÉGET VET A HEGESZTÉSI MUNKÁKNAK.

Gáz esetén a biztonság elsődleges szempont. A vastagfalú csövek éppen ezért főként az ipari gázszerelések területén a legelterjedtebbek és a Viega Megapress G idomokkal azonnal hidegen préselhetők. Ezáltal nem csak megbízható, de a Viega Megapress G rendszernek köszönhetően rendkívül gazdaságos megoldást jelentenek.



Igazolt minőség ...

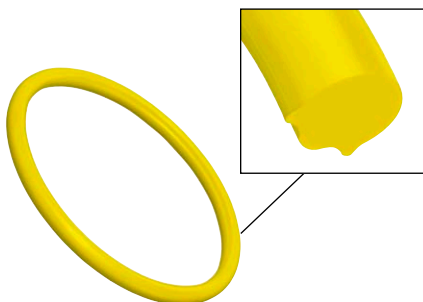
A Viega Megapress G rendszerrel a hideg préstechnika a gázszerelések területére is betörhet. Az idom lényegében azonos a Viega Megapress idommal: formázott, 1.0308 acél anyagú alaptest cink-nikkel bevonattal. Ez egy olyan együttes, amely az Egyesült Államokban már számos gázszerelésnél igazolta megfelelőségét.

Alkalmazások	Engedély
DVGW G 260 munkalap szerinti föld- és cseppfolyós gázok	DVGW
Fűtőolaj és dízel üzemanyagok	DIBT
Hajóépítés	GL/DNV, LR, ABS, Rina
Ipar	TÜV



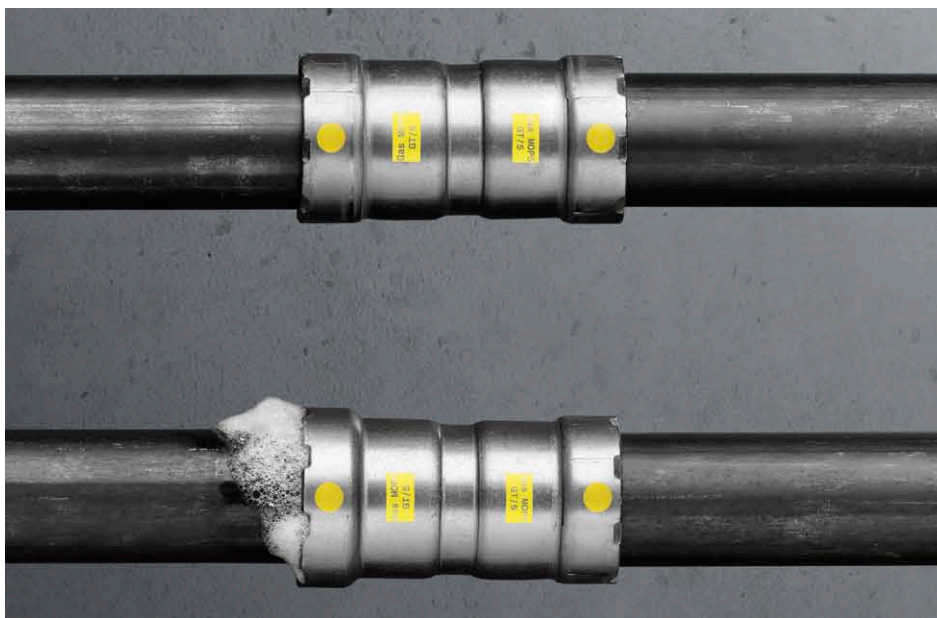
... új tömítőelemmel

A döntő különbség az idom belsejében tapasztalható. HNBR profil tömítőelem: Az anyag műszaki jellemzői a gázszerelések, valamint a fűtőolajjal és dízel üzemanyaggal üzemelő berendezések felé irányulnak. A Megapress G esetében a tömítőelem egyidejűleg három helyen tömíti a csövet, amely a durva felületeknél abszolút tömör kötést eredményez.



Igazolt biztonság

Nem is lehet kérdéses: A már bevált Viega SC-Contur a Megapress G rendszerkomponenseknél is elérhető; ezáltal a lehető legnagyobb biztonságot nyújtja a szerelés során. A tömörségvizsgálat során ez azonnal fényt derít a véletlenszerűen préselés nélkül hagyott idomokra. A száraz vizsgálati tartomány 22 mbar és 3 bar közé esik. Ez messzememenőig túlteljesíti a szabványokban, ill. szabálygyűjteményekben előírtakat.



Viega Megapress G – sokoldalúan használható

MÉG A LEGMAGASABB KÖVETELMÉNYEKET IS TÚLSZÁRNYALJA.

Számos komponensével (ívek, karmantyúk, T idomok, karimák, menetes átmenetek és csavarzatok) a Viega Megapress G rendszer $\frac{1}{2}$ coltól 2 colig terjedő méretekben széles szerelési spektrum alkalmazható. Így módon a rendszer egyaránt alkalmas a DVGW G 260 munkalap szerinti föld- és cseppfolyós gázokhoz, valamint a DVGW-TRGI 2008, ill. TRF 2012 szerinti szerelésekhez. A rendszer alkalmas fűtőolaj, dízel üzemanyag, sűrített levegő közegekhez, de alkalmas ipari berendezésekben történő használatra is. A Viega Megapress G rendszerkomponenseket fokozott termikus terhelhetőség jellemzi. Emellett 5 bar (MOP 5) értékű maximális üzemi nyomásig vannak jóváhagyva. Ideális előfeltételek a megbízható gázszerelésekhez.



Akár 60%-kal gyorsabb

A Megapress G nagy előnye: A $\frac{1}{2}$ coltól 2 colig terjedő vastagfalú acélcsöveket a jövőben már nem szükséges hegeszteni. A hegesztés valamennyi negatív hatása ezáltal elmarad. Az egész már a tervezésnél kezdetét veszi. Tűzvédelmi óvintézkedésekre vagy tűzörre egyáltalán nincs szükség. A Megapress G így főleg olyan épületek esetében válik vonzó megoldássá, ahol magasak a tűzterhelések és a tűzvédelmi követelmények. A hideg préstechnikával való munkavégzés előnye a szerelés során is megnyilvánul. Nincs többé gázipalack és nyílt láng. Csupán a már rendelkezésre álló présszerszámmra van szükség, hogy oldhatatlan, húzásbiztos csőkötetést létesítsen. A kötéstechnikát illetően a Megapress G akár 60%-kal gyorsabb szerelést biztosít a hegesztéssel szemben. A tűzvédelmet illetően pedig 100%-osan biztonságos.



Több, mint gáz

Az ipari gázszerelések jelentik a Megapress G fő alkalmazási területét. De ez a rendszer még ennél is többre képes. Fűtőolajjal és dízel üzemanyaggal üzemelő berendezések, valamint sűrített levegős rendszerek (25 mg/m^3

értéknél nagyobb olajtartalmú közeggel) is szerelhetők a Megapress G rendszerrel. Teljesen mindegy, hogy a szerelés menetvágásra alkalmas vagy varrat nélküli és hegesztett csövekkel történik. Az alkalmazott cső lehet varratmentes, hegesztett, horganyzott,

iparilag festett, epoxigyanta bevonatú vagy fekete. A DIN EN 10255, a DIN EN 10220/10216-1 vagy a DIN EN 10220/10217-1 szabvány szerinti csövek egyaránt alkalmasak a Megapress G idomokkal történő préselésre (részletes adatokat lásd 24. oldal).



ÉRVEK A VIEGA MEGAPRESS G MELLETT

- Alkalmas a DVGW G 260 munkalap szerinti föld- és cseppfolyós gázokhoz, valamint fűtőolajjal és dízel üzemanyaggal üzemelő berendezésekhez
- A kötésteknikát illetően akár 60%-kal rövidebb szerelési idő realizálható a hegesztéssel szemben
- A jelentős időmegtakarítás révén különösen gazdaságos
- Abszolút tűzbiztos, mivel a hideg préstechnika alkalmazásakor sem láng, sem pedig füstgáz nem keletkezik
- Nincsenek további idő- és pénzbeli ráfordítások a tűzvédelmi óvintézkedésekkel kapcsolatosan
- Viega SC-Contur által garantált biztonság
- Összepréseli a vastagfalú acélcsöveket $\frac{1}{2}$ coltól 2 colig terjedő névleges csatlakoztatási méretekben, függetlenül attól, hogy varrat nélküli, hegesztett, fekete, horganyzott vagy epoxigyanta bevonatú csövekről van szó.

Viega Pressgun szerszámok

MÁSODPERCEK ALATT ÖSSZEKÖTI AZT, AMI ÖSSZTARTOZIK.

A Viega prészszerzői a legkeményebb munkafeltételek mellett is lenyűgöző minőséget nyújtanak. A TÜV által bevizsgált biztonságuk révén a legmegbízhatóbb és ezáltal a legsikeresebb szerszámok közé tartoznak Európában. A hosszú karbantartási időközöknek köszönhetően kiemelkedően gazdaságosak.





Viega Pressgun présgépek: közös jellemzők

- Rendkívül **könnyű kezelés** és ergonomikus pisztolyforma.
- Könnyű, **nagy teljesítményű 18 V/2,0 Ah lítium-ion akkumulátorok** mélykisülés elleni védelemmel és javított hidegindítási viselkedéssel; a nagyobb kapacitásigényekhez opcionálisan kapható: a 18 V/4,0 Ah akkuváltozat.
- Használható **hálózati tápegységgel vagy akkumulátorral**.
- Nagyfokú rugalmasság minden helyzetben a **180°-ban forgatható présfejek** és a **csuklós funkcióval rendelkező présgyűrűknek** köszönhetően.
- Integrált **LED-es lámpa** a préselési hely kényelmes megvilágításához.
- **TÜV által bevizsgált biztonság:** kioldás-késleltetés, csapszeges biztosítás, karbantartás-kijelzés és automatikus biztonsági zár.



Viega Pressgun 5

- Fémes csővezetékrendszerekhez 12 mm-től 108 mm-ig terjedő méretekben, Megapress acélcső idomokhoz $\frac{3}{8}$ coltól 2 colig, műanyag csőrendszerekhez 12 mm-től 63 mm-ig.
- **Csupán 3,2 kg-os súly** (préspofa nélkül).
- Szervizelési időközök **40 000 préselés** után vagy 4 évente.
- Biztonsági zár 42 000 préselés után.

Viega Pressgun Picco

- Fémes csővezetékrendszerekhez 12 mm-től 35 mm-ig terjedő méretekben, Megapress acélcső idomokhoz $\frac{3}{8}$ colos, $\frac{1}{2}$ colos és $\frac{3}{4}$ colos méretekben, műanyag csőrendszerekhez 12 mm-től 40 mm-ig.
- **Csupán 2,5 kg-os súly** (préspofa nélkül).
- **Kompakt méret** szűk csőaknában vagy előfalas szerkezetekben történő szereléshez.
- Kiváló minőség alacsony karbantartási és javítási költségekkel párosítva; szervizelés csak **30 000 préselés** után.
- Biztonsági zár 32 000 préselés után.



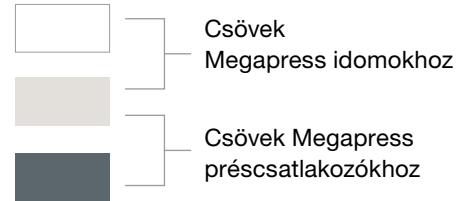
Pressgun 5 préstechnikai tartozék praktikus koffer formájában; tartalma: három préspofa (1/2 coltól 1 colig), három présgyűrű (1 1/4 coltól 2 colig) és egy Z2 csuklós behúzópofa.

ÚJ: Az új Megapress préspofákkal, valamint a csuklós behúzópofával használható présgyűrűkkel immáron a Pressgun Picco is képes vastagfalú acélcsöveket összepréselni $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$ colos és $\frac{3}{4}$ colos méretekben.

Viega Megapress G/Megapress

A CSÖVEK ÁTTEKINTÉSE.

Jelmagyarázat



Viega Megapress G

A Megapress G rendszerrel az alábbi két táblázatban szereplő varrat nélküli és hegesztett csövek (1-es csősorozat) és menetvágásra alkalmas csövek használhatók.

Megapress G – varrat nélküli és hegesztett cső – 1-es csősorozat

Menetméret	Névleges átmérő	Névleges külső átmérő	Külső átmérő bevonattal	Falvastagság, DIN EN 10220/10216-1 szabvány szerinti varrat nélküli acélcső	Falvastagság, DIN EN 10220/10217-1 szabvány szerinti hegesztett acélcső
[col]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–3,2	2,0–3,2
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,3–3,2	2,0–3,2
1	25	33,7	33,2–34,2	2,6–4,0	2,0–4,0
1 ¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–4,0	2,3–4,0
1 ½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–4,0	2,3–4,0
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–4,5	2,3–4,5

Megapress G – menetvágásra alkalmas cső

Menetméret	Névleges átmérő	Névleges külső átmérő	Külső átmérő bevonattal	Falvastagság, DIN EN 10255 szabvány szerinti nehéz H sorozat	Falvastagság, DIN EN 10255 szabvány szerinti közepes M sorozat
[col]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2
1 ¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2
1 ½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6

Viega Megapress

A Megapress idomokhoz és préscsatlakozókhoz (EPA) a következő varrat nélküli és hegesztett acélcsövek (1-es csősorozat), valamint menetvágásra alkalmas acélcsövek alkalmasak. A különböző kategóriákhoz tartoznak a varrat nélküli (S) és a hegesztett (W) csövek.

Megapress – DIN EN 10220/10216-1 és DIN EN 10220/10217-1 – varrat nélküli és hegesztett cső – 1-es csősorozat

Menetméret	Névleges átmérő	Névleges külső átmérő	Külső átmérő bevonattal	Falvastagság, DIN EN 10220/10216-1 szabvány szerinti varrat nélküli acélcső	Falvastagság, DIN EN 10220/10217-1 szabvány szerinti hegesztett acélcső	Prészsatlakozó Rp ¾
[col]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Cikkszám
½	10	17,2	16,7–17,7	1,8–4,5	1,4–4,0	–
½	15	21,3	20,8–21,8	2,0–5,0	1,4–4,5	–
¾	20	26,9	26,4–27,4	2,0–8,0	1,4–5,0	–
1	25	33,7	33,2–34,2	2,3–8,8	1,4–8,0	–
1 ¼	32	42,4	41,9–42,9	2,6–10,0	1,4–8,8	–
1 ½	40	48,3	47,8–48,8	2,6–12,5 (2,3–4,0 EPA)	1,4–8,8 (2,3–4,0 EPA)	731168
2	50	60,3	59,7–60,9	2,9–16,0 (2,3–4,5 EPA)	1,4–10,0 (2,3–4,5 EPA)	731175
2 ½	65	76,1	75,3–76,9	2,6–4,5	2,6–4,5	731182
3	80	88,9	88,0–89,8	2,6–5,0	2,6–5,0	731199
4	100	114,3	113,2–115,4	2,6–5,4	2,6–5,4	731205
5	125	139,7	138,3–141,1	2,9–5,4	2,9–5,4	731212
6	150	168,3	166,6–170,0	2,9–5,4	2,9–5,4	731229

Megapress – DIN EN 10255 – menetvágásra alkalmas cső – nehéz H sorozat és közepes M sorozat						
Menetméret	Névleges átmérő	Névleges külső átmérő	Külső átmérő bevonattal	Falvastagság, nehéz H sorozat	Falvastagság, közepes M sorozat	Préscsatlakozó Rp ¾
[col]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Cikkszám
¾	10	17,2	16,7–17,5	2,9	2,3	–
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6	–
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6	–
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2	–
1 ¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2	–
1 ½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2	731168
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6	731175
2 ½	65	76,1	75,3–76,6	4,5	3,6	731182
3	80	88,9	88,0–89,5	5,0	4,0	731199
4	100	114,3	113,1–115,0	5,4	4,5	731205
5	125	139,7	138,5–140,8	5,4	5,0	731212
6	150	165,1	163,9–166,8	5,4	5,0	731229

Megapress – DIN EN 10255 – menetvágásra alkalmas cső – L csőtípus és L1 csőtípus					
Menetméret	Névleges átmérő	Névleges külső átmérő	Külső átmérő bevonattal	Cső falvastagsága	Préscsatlakozó Rp ¾
[col]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	Cikkszám
¾	10	17,2	16,7–17,4	2,0	–
½	15	21,3	21,0–21,7	2,3	–
¾	20	26,9	26,4–27,1	2,3	–
1	25	33,7	33,2–34,0	2,9	–
1 ¼	32	42,4	41,9–42,7	2,9	–
1 ½	40	48,3	47,8–48,6	2,9	731168
2	50	60,3	59,6–60,7	3,2	731175
2 ½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	731205
5	125	139,7	138,5–140,8	4,5	731212
6	150	165,1	163,9–166,8	4,5	731229

Megapress – DIN EN 10255 – menetvágásra alkalmas cső – L2 csőtípus					
Menetméret	Névleges átmérő	Névleges külső átmérő	Külső átmérő bevonattal	Cső falvastagsága	Préscsatlakozó Rp ¾
[col]	DN	[mm]	[mm]	[mm]	Cikkszám
¾	10	17,2	16,7–17,1	1,8	–
½	15	21,3	21,0–21,4	2,0	–
¾	20	26,9	26,4–26,9	2,3	–
1	25	33,7	33,2–33,8	2,6	–
1 ¼	32	42,4	41,9–42,5	2,6	–
1 ½	40	48,3	47,8–48,4	2,9	731168
2	50	60,3	59,6–60,2	2,9	731175
2 ½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	731205

Viega Megapress és Megapress G

A TERMÉKVÁLASZTÉK.

A Viega Megapress és Megapress G választékok tökéletesen megfelelnek a vastagfalú acélcső rendszerek szereléséhez. A kínálat különféle idomok, karmantyúk, ívek, menetes átmenetek, szűkítő idomok, T idomok és karimák széles választékát kínálja és nagy rugalmasságot biztosít a szerelés során. A Viega Megapress termék választék a $\frac{3}{8}$, a $\frac{1}{2}$, a $\frac{3}{4}$, az 1, az 1 $\frac{1}{4}$, az 1 $\frac{1}{2}$ és a 2 colos méretekben érhető el, amelyet hornyos csőkötésekhez vagy a Viega Prestabo rendszerhez szükséges átmeneti idomok egészítenek ki. A Viega Megapress G termék választék a $\frac{1}{2}$, a $\frac{3}{4}$, az 1, az 1 $\frac{1}{4}$, az 1 $\frac{1}{2}$ és a 2 colos méretekben érhető el.



● 4216
● 4616



● 4216.1
● 4616.1



● 4226
● 4626



● 4226.1
● 4626.1



● 4218
● 4618



● 4215.1
● 4615.1



● 4215.2



● 4217.2
● 4617.2



● 4215
● 4615



● 4215.5
● 4615.5



● 4212
● 4612



● 4211
● 4611



● 4213



● 4213.1



● 4265



● 4263
● 4661



● 4259
● 4259.1
● 4659.5



● 4256
● 4656



● 4289
● 4687



● 4212.2



● 3241.1



Viega Kereskedelmi Kft.

1024 Budapest
Lövőház utca 30.
Magyarország

Telefon +36 1 345-0495

Telefax +36 1 345-0496

info@viega.hu

viega.hu

